

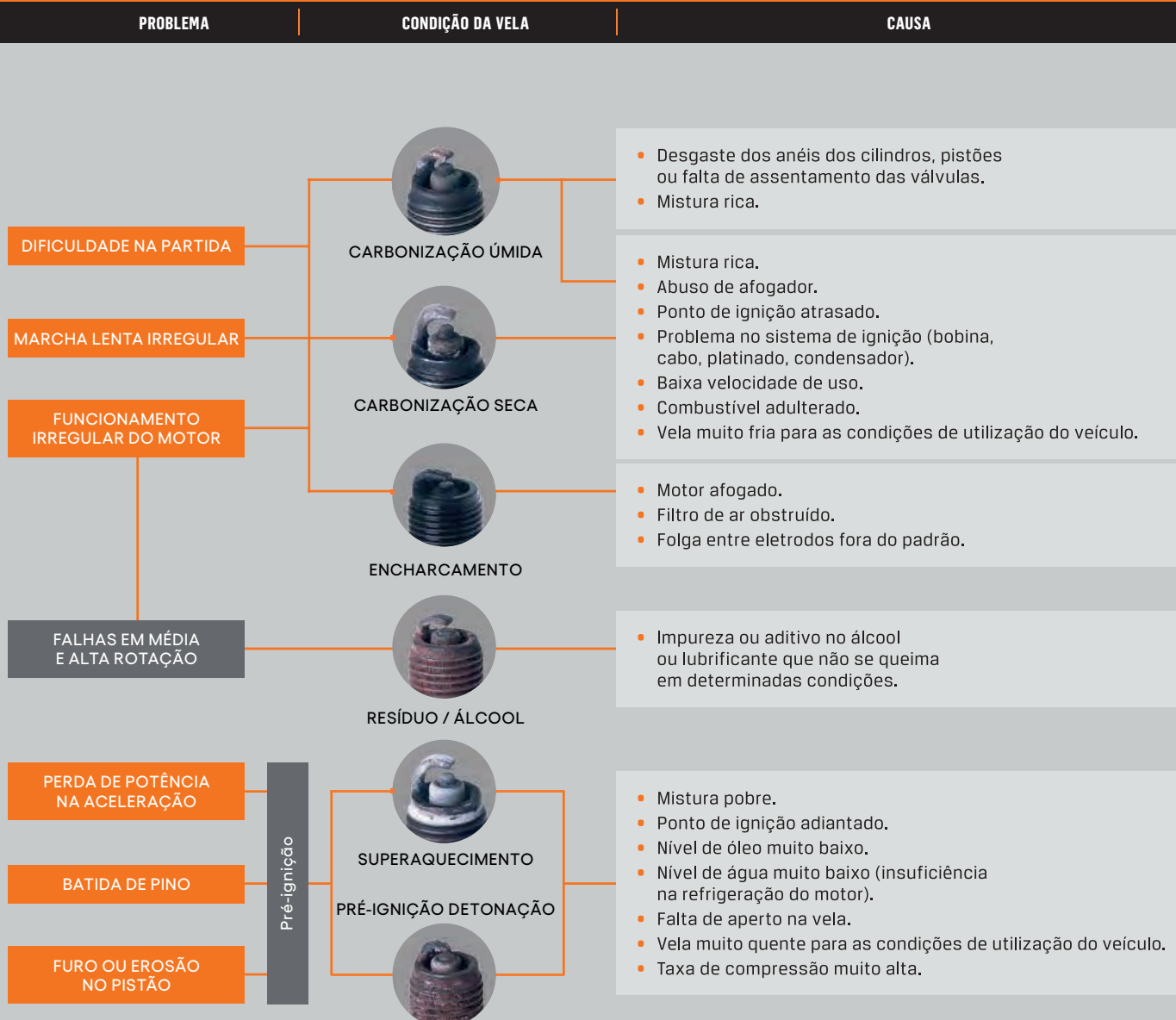
ASPECTO DA QUEIMA DA VELA DE IGNIÇÃO

Pelo fato de a vela estar diretamente ligada à combustão, podemos analisar as condições de uso da vela por meio do visual da ponta do eletrodo.



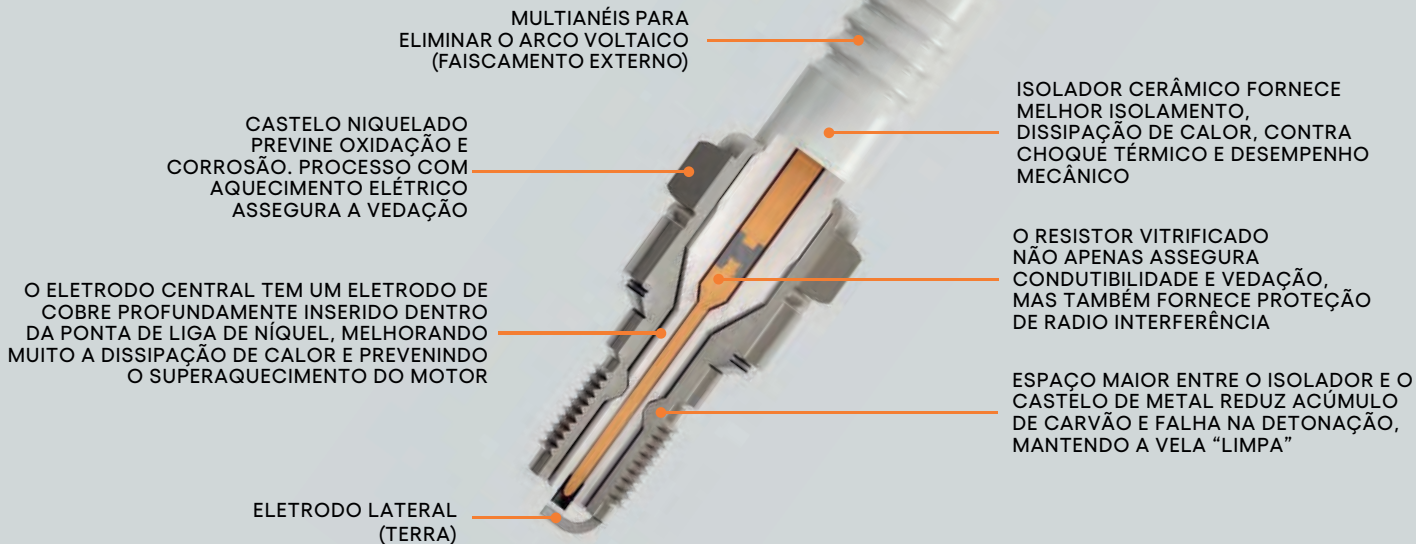
ASPECTO NORMAL DA QUEIMA

O motor estará em boas condições quando a ponta do eletrodo apresentar as seguintes cores: cinza, cinza-claro, marrom ou marrom-claro.



A VELA DE IGNIÇÃO

PARTES DA VELA



PRINCIPAIS MODELOS

1. CONVENCIONAL



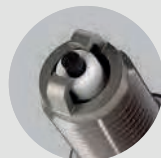
O eletrodo central possui núcleo central de cobre profundamente inserido dentro da ponta de liga de níquel, melhorando muito a dissipação de calor e prevenindo o superaquecimento do motor.

2. IRIIDIUM + PLATINA



O eletrodo central em irídio e o eletrodo terra em platina:

- FACILITAM A PARTIDA;
- PROPORCIONAM RÁPIDA ACELERAÇÃO;
- PROMOVEM MÁXIMA POTÊNCIA E PERFORMANCE;
- A PONTA DURÁVEL DE PLATINA RESISTE A ALTAS TEMPERATURAS DA CÂMARA DE COMBUSTÃO EM TODOS OS MOTORES CONVENCIONAIS, TURBO E MOTORES DE ALTO DESEMPENHO, FORNECENDO A FAÍSCA EXATA DE QUE O MOTOR NECESSITA.



2 ELETRODOS



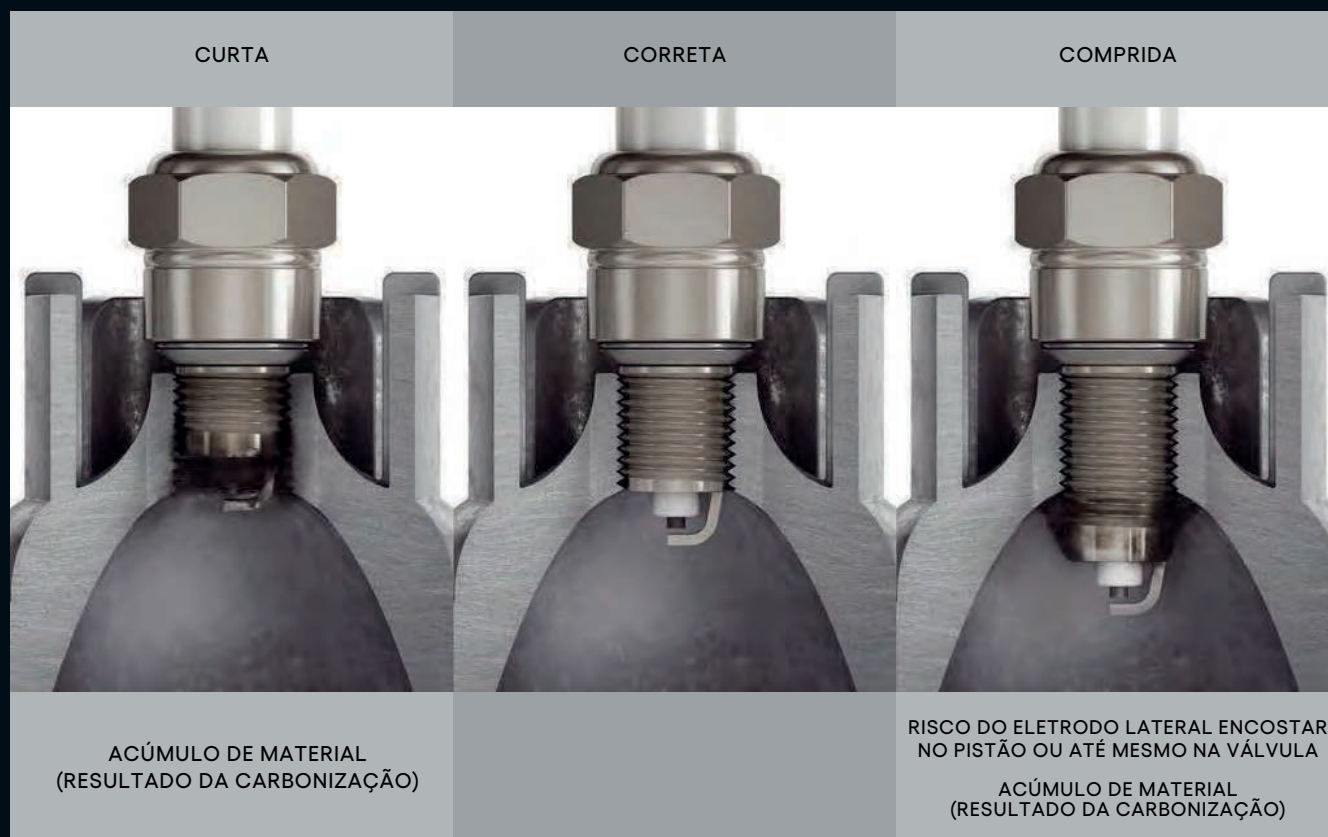
3 ELETRODOS



4 ELETRODOS

A VELA CERTA

A vela usada deve ser sempre a especificada no catálogo de aplicações.



A vela deve ser colocada e girada com a mão até o assento do castelo encostar no motor.

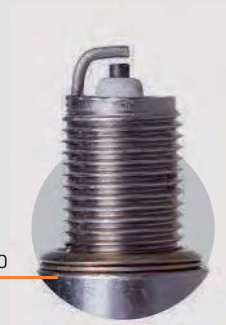
Depois use a chave de vela e siga as instruções conforme a tabela da página 228.

Cuidado: o aperto excessivo pode quebrar a cerâmica. No entanto a falta de aperto também pode causar o superaquecimento ou pré-ignição.













TABELA DE APERTO RECOMENDADO



ASSENTO CÔNICO



ASSENTO PLANO

TIPO DO ASSENTO	ASSENTO CÔNICO	ASSENTO CÔNICO	ASSENTO PLANO	ASSENTO PLANO	ASSENTO PLANO	ASSENTO PLANO
DIÂMETRO DA ROSCA	M14	M18	M10	M12	M14	M18
APERTO RECOMENDADO VELA NOVA	 22,5°	 22,5°	 90°	 135°	 180°	 180°
APERTO RECOMENDADO VELA USADA	 30°	 30°	 30°	 30°	 30°	 30°

AJUSTE DE FOLGA

A folga dos eletrodos deve seguir o manual do proprietário.

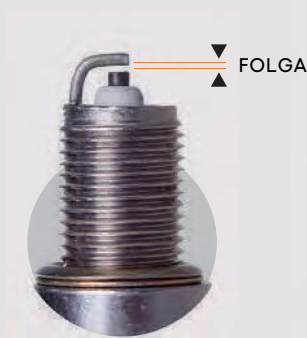
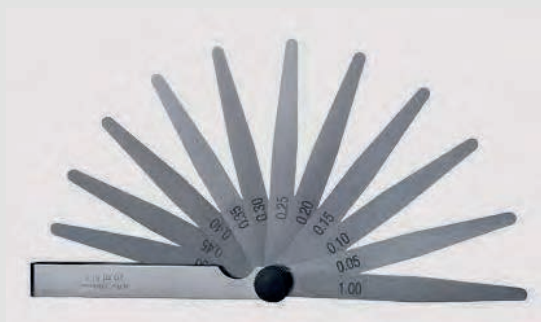



TABELA DE CÓDIGOS DE VELAS

A	16	M10 × 1	12,7 mm
AL	16	M10 × 1 Bantam	12,7 mm
B	16	M10 × 1	19 mm
C	17,5	M12 × 1,25	12,7 mm
CH	17,5	M12 × 1,25	26,5 mm
CZ	16	M12 × 1,25	11,2 mm
D	17,5	M12 × 1,25	19 mm
DE	16	M12 × 1,25	12,7 mm
DF	16	M12 × 1,25	19 mm
DH	16	M12 × 1,25	26,5 mm
DK	16	M12 × 1,25	19 mm
DZ	16	M12 × 1,25	17,5 mm
E	20,8	M14 × 1,25	12,7 mm
F	20,8	M14 × 1,25	19 mm
FH	20,8	M14 × 1,25	26,5 mm
G	20,8	M14 × 1,25	9,5 mm
GL	20,8	M14 × 1,25	9,5 mm
H	20,8	M14 × 1,25	11 mm
J	16	M8 × 1	19 mm
K	16	M14 × 1,25	19 mm
KE	16	M14 × 1,25	12,7 mm

TABELA DE CÓDIGOS DE VELAS

KH	16	M14 × 1,25	26,5 mm
L	19	M14 × 1,25 Bantam	9,5 mm
M	19	M14 × 1,25 Bantam	11 mm
N	19	M14 × 1,25 Bantam	7,8 mm
P	16	M14 × 1,25	11,2 mm
Q	16	M14 × 1,25	17,5 mm
QH	16	M14 × 1,25	25 mm
R	26	M18 × 1,25	12 mm
RF	26	M18 × 1,25	19 mm
RH	26	M18 × 1,25	26,5 mm
S	20,8	M18 × 1,25	19 mm
SE	20,8	M18 × 1,25	12,7 mm
SH	20,8	M18 × 1,25	26,5 mm
T	20,8	M18 × 1,25	10,9 mm
TF	20,8	M18 × 1,25	17,5 mm
TH	20,8	M18 × 1,25	25 mm
U	16	M14 × 1,25	12,3 mm
VH	14	M12 × 1,25	26,5 mm
W	16	M14 × 1,25	21 mm
Z	19	M14 × 1,25	11 mm



F6 RTC -11

Quente
1
2
3
4
5
6
7
8
9
Fria

TABELA DE CÓDIGOS DE VELAS	
A	ELETRODO COM LATERAL EM "U"
B	SEMICONDUCTOR
C	ELETRODO COM NÚCLEO DE COBRE
D	2 ELETRODOS LATERAIS
E	PROJEÇÃO DA CAVIDADE ISOLADORA 3mm
F	ELETRODO CENTRAL EM "V"
G	ELETRODO DE ILLINIUM
H	ELETRODO TERRA LATERAL
I	ELETRODO DE IRIIDIUM
J	3 ELETRODOS LATERAIS
K	PROJEÇÃO DA CAVIDADE ISOLADORA 5mm
L	PROJEÇÃO DA CAVIDADE ISOLADORA 4mm
P	ELETRODO DE PLATINA
PP	DUPLO ELETRODO DE PLATINA
PPF	DUPLO ELETRODO DE PLATINA ESPECIAL
Q	4 ELETRODOS LATERAIS
R	RESISTIVO
S	ELETRODO DE PRATA
T	PROJEÇÃO DA CAVIDADE ISOLADORA MENOR QUE 3mm
U	ELETRODO LATERAL CÔNCAVO
W	AUSÊNCIA DE ANÉIS DE ISOLAÇÃO
X	GAP MAIOR QUE 1,1mm
Y	ELETRODOS EM NÍQUEL
Z	PROJEÇÃO DA CAVIDADE ISOLADORA 7mm

Gap	mm
9	0,9
10	1,0
11	1,1
13	1,3
15	1,5